



# **VEGA W-800 VEGA W-800 Plus**

**Servo Driven Wicketers**



**VALUE FOR TRUST**



# VEGA W-800 VEGA W-800 Plus

Servo Driven Wicketers

Vega серии Wicketer была сконструирована компанией Mamata Machinery на базе следующей философии: простота функционирования и управления машиной плюс гибкость производственного процесса важнее, чем просто достижение высоких производственных скоростей, хотя также является неотъемлемым условием работы машины.

Компания Mamata предлагает два варианта Викетеров:  
Vega W-800 и Vega W-800 Plus.

## СИСТЕМА РАЗМОТКИ

Основное требование к данной системе: обеспечение отличного контроля за натяжением полотна пленки и контроля края.

**Vega W-800:** ширина устройства размотки 1220 мм, размотка осуществляется посредством центрального сервопривода, пневмовал и А-образное устройство складывания, электрическое устройство направления края пленки, датчик окончания рулона, система оповещения. Макс. диаметр рулона размотки 750 мм.

**Vega W-800 Plus:** ширина устройства размотки 1220 мм (опция 1500 мм), размотка осуществляется посредством центрального сервопривода, пневмовал, предохранительный патрон, быстродействующее серво устройство направления края пленки, устройство моторизованного подъема рулона, моторизованный датчик края пленки, А-образное устройство складывания, датчик окончания рулона, система оповещения. Макс. диаметр рулона размотки 1000 мм. Устройство направления пленки по печати (по линии печати или по центру) предлагается как опция.



## НАКОПИТЕЛЬ ПЛЕНКИ:

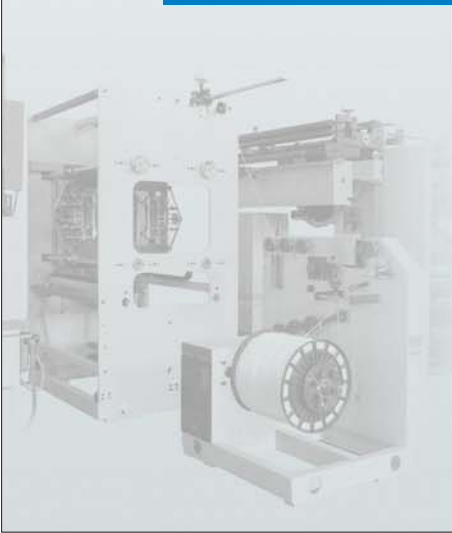
Накопитель пленки функционирует как устройство управления натяжением пленки на участке между размоткой и устройством складывания, обеспечивая плавное и бесперебойное свертывание пленки на А-образной раме даже в периоды запуска и останова машины.

**Vega W-800:** пневматически действующий

**Vega W-800 Plus:** быстродействующий сервоприводной с точной регулировкой натяжения полотна

## СЕРВОПРИВОДНОЙ АМОРТИЗАЦИОННЫЙ ВАЛОК:

Устанавливается перед вторым индексующим устройством прижима. Данное приспособление обеспечивает стабильность прохождения пленки в период индексации. Данное приспособление устанавливается только на модель Vega W-800 Plus  
**Vega W-800:** не оснащена  
**Vega W-800 Plus:** оснащена





### УСТРОЙСТВО УПРАВЛЕНИЯ НАТЯЖЕНИЕМ ПЛЕНКИ НА ОПЕРАЦИОННОЙ ПЛАТФОРМЕ (ПЛАТФОРМА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ):

Процесс контроля натяжения важен в период прерывистого перемещения пленки.

**Vega W-800:** механически синхронизированное второе индексирующее устройство прижима с пневматическим контролем натяжения пленки

**Vega W-800 Plus:** независимое сервоприводное второе индексирующее устройство прижима на задней части. Легко позволяет оператору управлять натяжение полотна на участке толчкового (прерывистого) движения пленки.

### СТАБИЛЬНАЯ СВАРКА И ЗАХВАТ/СНЯТИЕ ПРОДУКЦИИ

**Привод сварочной головки:** Для стабильной сварки очень важно обеспечить контроль и управление работой сварочной головки при различных скоростях и нагрузках.

**Vega W-800:** используется сервоприводной кривошипно-шатунный механизм, обеспечивающий контроль и управление за временем сварки. В сравнении с двигателями постоянного или переменного тока, серво механизм обеспечит постоянное время сварки при различных операционных параметрах скорости и нагрузки.

**Vega W-800 Plus:** сервоприводной кривошипно-шатунный механизм сварочной головки имеет дополнительную характеристику - управление и контроль временем выдержки (dwell time).

### ПЛОСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ СВАРОЧНОЙ БАЗЫ

Операции отрезания и сваривания пакетов осуществляется на плоском основании сварочной базы. Такая конструкция увеличивает эффективность работы машины, позволяя манипулятору мельничного типа производить снятие пакета в непосредственной близости от зоны сварки. Также, это дает возможность производить пакеты с минимальной длиной протяжки - даже до 75 мм.



### ПРОСТОТА НАСТРОЙКИ МАШИНЫ

Операторская панель управления удобна в обращении. Выбор определенной функции осуществляется нажатием клавиш, имеющих разъяснительные надписи. Наличие простого в обращении пульта управления очень важно на сегодняшний день в производстве, т.к. не требует оператора очень высокой квалификации для работы на машине и установки различных настроек.

Машина оснащена запоминающим устройством, позволяющим использовать внесенные в память прежние настройки проделанных работ, что сокращает потери во времени при переналадке машины на новую продукцию. Система запоминает настройки, внесенные оператором при проведении стандартных работ. Оператору не нужно каждый раз устанавливать такие параметры как: длина протяжки, скорость протяжки, кол-во пакетов в пачке, температуру (ПИД терморегулятор), натяжение, время сваривания и т.п. Оператору только необходимо вызвать из памяти необходимые параметры настройки, а затем выбрать правильную сварочную головку и заправить пленку. Память имеет возможность сохранения до 100 вариантов работ.

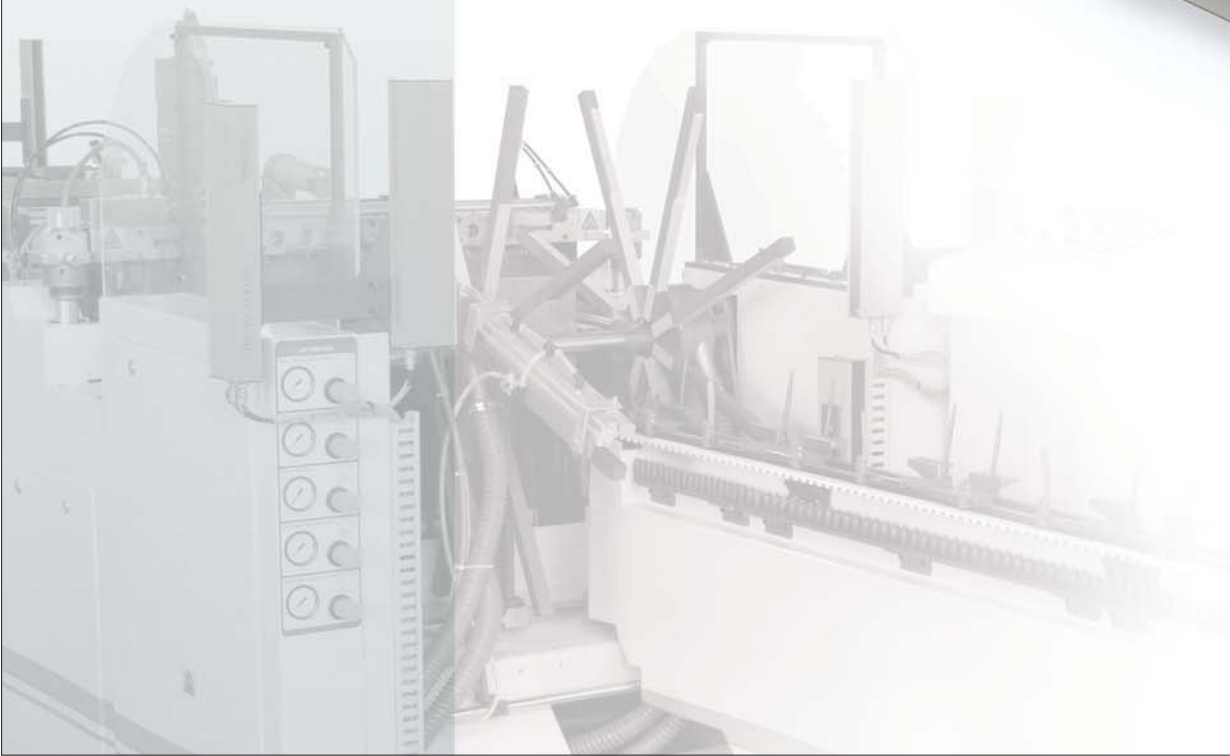


## **VEGA W-800**

**Servo Driven Wicketer**

### ***Vega W-800:***

*Машина оснащена 4 сервоприводами и имеет максимальную скорость работы 280 циклов/мин. Выбор данной модели - это идеальное решение для тех, кто хотел бы усовершенствовать свое производство с минимальными инвестициями.*



# VEGA W-800 Plus

Servo Driven Wicketer

## *Vega W-800 Plus:*

*Машина оснащена 10 сервоприводами и имеет максимальную скорость работы 350 циклов/мин.*

*Данная модель специально сконструирована на базе серво технологии для обеспечения идеальной работы с тонкими пленками. Например, при переходе с 30 мкм пленки на 20 мкм, падение в производительности машины будет намного ниже, чем у других производителей пакетоделательных машин.*

*Выбор данной модели - это уникальная возможность для тех, кто хотел бы увеличить объем производимой продукции.*



The  
Cutting **Edge**

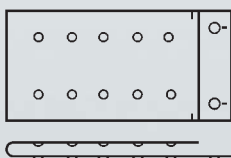
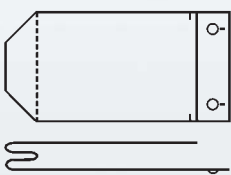
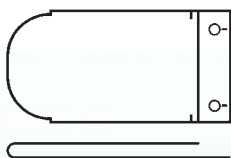
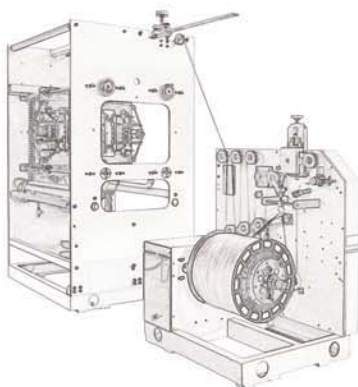


# VEGA W-800 VEGA W-800 Plus

Servo Driven Wicketers

## Дополнительные возможности

### The Fastest System Available in the World



#### ПАКЕТ С ЗИП-ЗАСТЕЖКОЙ

Данное приспособление ориентировано на возросший спрос на ПЭ и ПП пакеты с возможностью их повторного открытия/закрытия и на викет-пакеты с зип-застежкой.

Блок позволяет ставить зип-застежку как на открытый, так и на закрытый пакет.

Блок устанавливается в задней части машины между блоком размотки и главным прижимом размотки, на участке плавного прохождения пленки. Все средства контроля и управления находятся в удобном для оператора месте расположения. Макс.линейная скорость работы блока 50 м/мин. Для фиксации зипа по бокам пакета предлагается ультразвуковая система зажима.

#### ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КРУГЛОГО ДНА

Данное приспособление имеет 2 варианта исполнения. Пневматически действующий блок, работающий на скорости 120 циклов/мин и сервоприводной блок с макс. скоростью 300 циклов/мин.

Оба блока осуществляют вырубку и сваривание двух слоев полиэтилена при высоких скоростях. Другие профили вырубki предоставляются по запросу покупателя.

Данное приспособление легко монтируется на Викетер на участке прерывистого режима работы (периодической подачи пленки). Механизм отвода цилиндра предотвращает оплавление пленки в момент останова цикла.

Приспособление забора вырубленных участков пленки осуществляет постоянный забор и вакуумную подачу отходов в специальную камеру, находящуюся полностью за пределами тракта прохождения пленки.

#### ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ КВАДРАТНОГО ДНА

Данное приспособление позволяет производить пакеты с квадратным дном, обычно используемые для упаковки хлеба. Данный блок сервоприводной, позволяет работать при скорости до 300 циклов/мин.

Блок производит вырубку и сваривание отдельных слоев донной фальцовки или только осуществляет сваривание донной фальцовки. Данное приспособление легко монтируется на Викетер на платформе. Механизм отвода цилиндра предотвращает оплавление пленки в момент останова цикла.

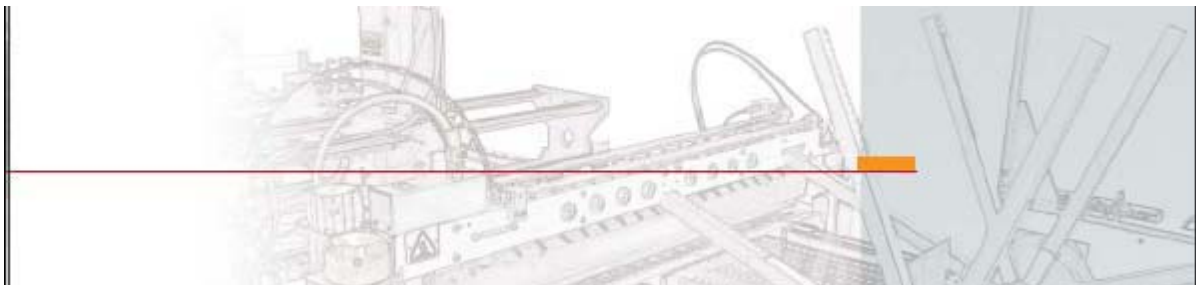
Приспособление забора вырубленных участков пленки осуществляет постоянный забор и вакуумную подачу отходов в специальную камеру, находящуюся полностью за пределами тракта прохождения пленки.

#### ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ПРИВАРЕННОГО ПОДВОРОТА ВЕРХА ПАКЕТА

Данное приспособление специально спроектировано для производства пакетов с проваренным подгибом. Данные пакеты нашли свое применение для упаковки подгузников, рулонов туалетной бумаги и т.д.

#### ШТАМП ДЛЯ ОДНОВРЕМЕННОЙ ВЫРУБКИ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ОТВЕРСТИЙ

Пневматически действующий блок. Вырубные штампы устанавливаются на специальную балку, которая действует посредством пневматических цилиндров, расположенных по обеим сторонам машины. Возможность работать со скоростью 230 циклов/мин. Данный тип пакетов нашел свое широкое применение для упаковки с/х продукции: картошки, зелени и т.п.



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель	Vega W-800		Vega W-800 Plus	
Мин.длина протяжки (мм)	75		75	
Макс.длина протяжки (мм)	410		410	
Ширина рулона размотки (мм)	1220 (опция 1500)		1220 (опция 1500)	
Положение устройства укладки	3+1		4+1	
Рабочая ширина операционной платформы макс. (мм)	710		710	
Тип пленки и толщина (мкм)	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.
ЛПЭВД/ПЭВД	80	25	80	20
ПЭНД	50	20	50	20
СПП	50	20	50	20
<b>Параметры процесса</b>				
Сжатый воздух (л/мин)	1150		1350	
Электропитание	перем.ток, 3 фазы, 220/380В+/-6%, 50Гц		перем.ток, 3 фазы, 220/380В+/-6%, 50Гц	
Макс.механическая скорость (циклов/мин)	280		350	
Макс.линейная скорость (циклов/мин)	60		80	
Установочные размеры (ДхШхВ), мм	8800x2600x2000		10300x3150x2000	
Вес машины, т	4,0		5,0	

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Vega W-800	Vega W-800 Plus
<b>Блок размотки/складывания/амортизатор (UBF)</b>		
Контроль размотки	серво	серво
Контроль натяжения на накопителе пленки	пневматика	серво
Направитель края	двигатель пост.тока	серво
Датчик окончания рулона размотки	ультразвуковой	ультразвуковой
Контроль положения клапана	ручной	моторизованный
Устройство позиционирования края пленки	моторизованный	моторизованный
<b>Базовая машина</b>		
Главный прижим блока размотки	двигатель пост.тока	серво
Компенсирющие валки	пневматика	пневматика
Амортизационный валок	нет	серво
Второй блок прижимных валков	посредством глав. индексирующего устройства	независимый серво
Направитель края для штампа вырубki викет-отверстий	опция	серво
Главное индексирующее устройство пленки	серво	серво
Блок контроля перемещения сварочной головки	серво	серво ( с контролем времени выдержки)
Штырьковый укладчик	серво	серво
<b>Средства управления и контроля</b>		
Микропроцессорная панель управления	стандарт	стандарт
Индикатор выявления неисправностей и сбоя в работе	стандарт	стандарт
Карта памяти (кол-во сохраненных программ по работам)	10	100



# VEGA W-800

## Servo Driven Wicketers

Направитель пленки по печати (контроль с двух сторон пленки)

Centre Guide

Устройство вставки узкого полотна

Separate Strip Inserters

Устройство перфорации (продольная/поперечная)

Perforators (Longitudinal/Transverse)

Устройство сваривания подгиба верха пакета

Continuous header sealer

Пневматически действующая сварочная балка для плоской одинарной/плоской двойной боковой сварки

Pneumatic Flat/Twin Side Sealer

Сервоприводная сварочная балка для плоской одинарной/плоской двойной боковой сварки

Servo Flat/Twin Side Sealer

Пневматический блок предварительной сварки

Pneumatic Pre-Sealer

Сервоприводной блок предварительной сварки

Servo-Driven Pre-Sealer

Штамп для пакетов под овощи (многодырчатый пакет)

Punch Banks

Штампы для формирования отверстий : круглое отверстие, в виде полумесяца, звезда, прорубная ручка)

Punches (Round hole, Half moon, Star, Handle)

Ультразвуковая система зажима зипа по бокам вилет пакета

System with Ultrasonic Crusher for Making Zip Inserted Wicket Bags

Блок формирования пакета с прорубной ручкой

Attachment for Making Patch Handle Bags

Приспособление для формирования пакетов под подгузники

Diaper Bag Attachments

Пневматическое устройство формирования куриного пакета (150 циклов/мин)

Chicken Bag Attachment (Pneumatic) upto 150 cys/min

Сервоприводное устройство формирования куриного пакета (300 циклов/мин)

Chicken Bag Attachment (Servo) upto 300 cys/min

Сервоприводное устройство формирования пакета с квадратным дном (300 циклов/мин)

Square Bottom Attachment (Servo ) upto 300 cys/min

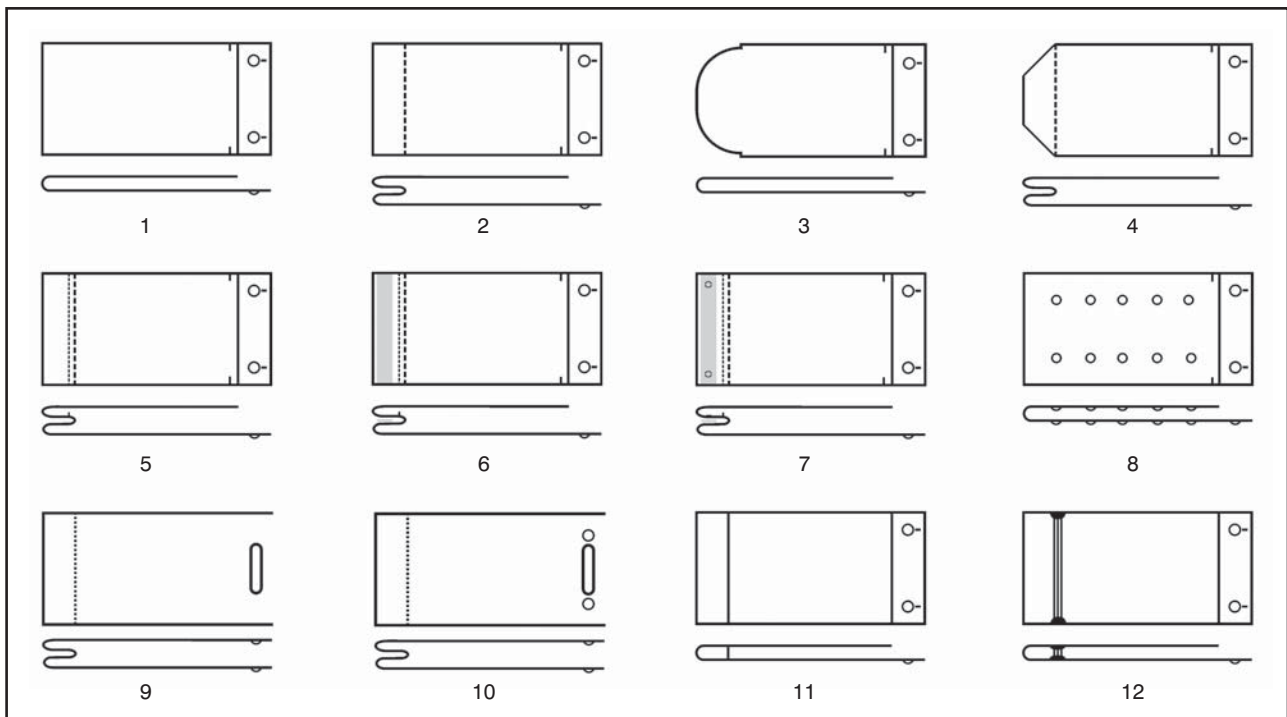
Моторизованная регулировка расстояния между штырьками

Motorized Pin Distance Adjustment

Приспособления специального назначения по заказу клиента

Customer's Special Requirements

### ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



..... Many more

The Attachments and Accessories shown in the photographs in this catalogue are not part of Basic Machine Scope of Supply. These are available as options to be selected by Customer depending on Processing requirements.

The company reserves the right to modify, alter, change or substitute any feature & specifications which are subject to change without notice.

Sales Office :



**MAMATA  
MACHINERY**  
VALUE FOR TRUST

A-804, Shapath-IV, Opp. Karnavati Club,  
S. G. Highway, Ahmedabad - 380 051, India.  
Phone : +91-79-6450 7766 • E-mail : sales@mamata.com  
Fax : +91-79-6652 7266 • Website : www.mamata.com

USA Office :



**MAMATA  
USA, INC.**

2275, Cornell Ave., Montgomery, IL-60538, USA.  
Phone : +1 630 801 2320  
Fax : +1 630 801 2322  
Email : info@mamatausa.com  
Website : www.mamatausa.com