



VEGA 800/1000/1200

Сервоприводные Универсальные
Пакетоделательные Машины



VALUE FOR TRUST



VEGA 800/1000/1200

Сервоприводные Универсальные Пакетоделательные Машины

Отличительные черты Универсальных Пакетоделательных Машин Vega 800/1000/1200 от Mamata Machinery - это модульность конструкции, надежность функционирования, гибкость производственного процесса, позволяющая, адаптировать машины под постоянно меняющиеся потребности рынка.

Продуманная конструкция машины позволяет быстро переходить с боковой на донную или смешанную (двойную) сварку без потери качества. Благодаря этому гарантирована стабильная производительность и высокое качество готовой продукции.

Машина работает как со стандартными ПЭ/ПП пленками, так и с различными комплексными структурами, благодаря специально разработанной сварочной системе. Машина осуществляет с одинаковой простотой как боковую сварку, так и сварку по типу «юбка». На стр 4 каталога Вы найдете более подробную информацию о типах пакетов возможных к производству.

Машина представлена в трех типоразмерах - 800 мм, 1000 мм и 1200 мм.

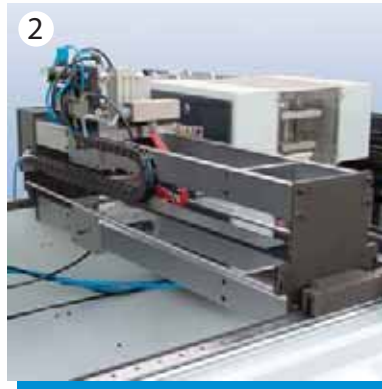
Универсальные пакетоделательные машины серии Vega 800/1000/1200 - это Ваш стабильный бизнес



Моторизованный укладчик/стекер



*Flexible yet **Tough***



1. Уникальная система сварки, позволяющая быстро и легко переходить на боковую, донную или смешанную сварку
2. Продуманная конструкция операционной платформы, автоматически распознающая подключенные приспособления. Простота монтажа приспособлений, благодаря встроенным в машину пневматическим и электронным составляющим
3. Пневматическая система танцующих валков, обеспечивающая плавную подачу пленки
4. Простая и удобная в эксплуатации панель управления с высокоскоростным микропроцессором

В наличии имеются различные типы размотчиков:

Размотчик с направителем края



UB (Размотчик с накопителем пленки)



UBF (Сервоприводной размотчик, накопитель пленки и устр-во складывания)



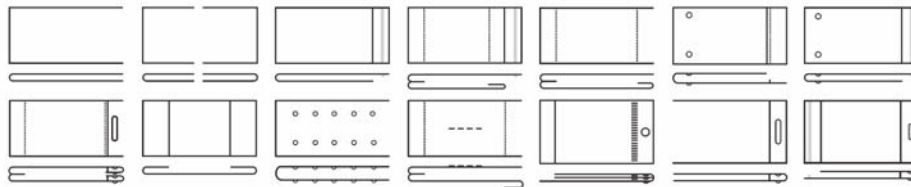


VEGA 800/1000/1200

Сервоприводные Пакетоделательные Машины

Возможные к производству пакеты при оснащении машины дополнительными приспособлениями

пакеты с боковой сваркой



Назначение: пакеты под упаковку текстильных товаров, одежды, гигиенической продукции, канцелярских товаров, хозяйственные пакеты, пакеты под овощи, под замороженную продукцию, куриные пакеты, пакеты под скоростную фасовку (викет-пакеты), пакеты для почты и многое другое...

пакеты с донной сваркой



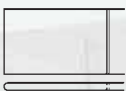
Назначение: пакеты под мусор, пакеты промышленного применения (под упаковку удобрений, мебельной продукции, шин и т.п.), антистатические пакеты, тюкообразные мешки с квадратным дном, хозяйственные пакеты и многое другое...

пакеты со смешанной сваркой



Назначение: курьерские/секьюрити пакеты, под мелочь, гигиенические пакеты, для банковских бумаг и многое другое...

Дополнительные возможности ...



Зип-застежка:

благодаря оснащению машины дополнительным блоком возможно производство пакетов с зип-застежкой. Пакеты с зип-застежкой могут быть произведены как из PE, так и PP и CPP.



Квадратное дно:

Блок квадратное дно позволяет делать пакеты с квадратным дном, например, для упаковки хлеба. Блок сервоприводной. Достигает скорости до 225 циклов/мин. Конструкция блока позволяет резать и сваривать индивидуальные слои пленки, формирующие донную фальцовку, или только сваривать донную фальцовку. Блок легко устанавливается на платформу машины на участке прерывистого перемещения пленки. Цилиндр отводит механизм назад, предотвращая оплавление пленки в моменты останова цикла. Машина оснащена вакуумной системой захвата и отвода вырубленных кусочков пленки в специальную емкость, полностью исключая попадание отходов на тракт протяжки пленки.



Пакеты санитарно-гигиенического назначения:

на машине возможно производство разнообразных пакетов, начиная от пакетов со стандартным донным швом до пакетов, используемых в больницах. Используя платформу данной модели, Matata по желанию заказчика может спроектировать приспособления непосредственно по техзаданию клиента.



Пакеты под упаковку памперсов, полотенец, салфеток и т.п.:

Данный тип пакетов широко востребован на потребительском рынке. При большом объеме заказов на такие типы пакетов самый оптимальный вариант - это Wicketer. Однако, при частой смене продукции и небольших объемах наиболее разумное решение - это универсальная пакетоделательная машина Universal Vega 800/1000/1200, базовая конструкция которой дает возможность ее дооснащения соответствующими приспособлениями.



Приспособления для вырубki отверстий в ряд:

Пневматически действующая система. Штампы монтируются на специальной балке, пневматически приводимой в действие цилиндрами, расположенными по обеим сторонам. Скорость работы до 230 циклов/мин. Идеально для упаковки с/х продукции, овощей, зелени и т.д.



Приспособления «круглое/куриное» дно:

2 варианта исполнения. Пневматически действующий блок - скорость до 120 ударов/мин. Сервоприводной блок - скорость до 225 ударов/мин.

Оба блока осуществляют вырубку двух слоев полиэтилена при высоких скоростях. Другие профили вырубki предоставляются по запросу покупателя.

Блок легко монтируется на участке прерывистой подачи пленки. Механизм отвода цилиндра предотвращает оплавление пленки в момент останова цикла.

Приспособление забора вырубленных участков пленки осуществляет постоянный забор и вакуумную подачу отходов в специальную камеру, находящуюся полностью за пределами тракта прохождения пленки.



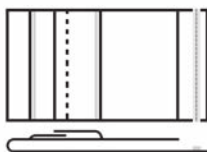
Приспособления для формирования приваренного подворота верха пакета:

Предназначено для проведения непрерывной сварки на пакете. Пакеты с приваренным подвернутым верхом широко используются для упаковки подгузников, рулонов туалетной бумаги, салфеток, бумажных полотенец и т.п.

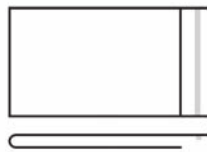
Производство курьерских/секьюрити пакетов



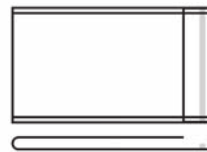
Курьерские пакеты с широкой сваркой



Курьерские пакеты с боковой сваркой



Почтовые пакеты Боковая сварка



Почтовые пакеты Смешанная сварка

Активное развитие мировой транспортной системы, требующей обеспечения высокой безопасности и сохранности пересылаемой официальной документации, предъявляет высокие требования к качеству упаковки. Конструкция пакетосварочных машин Mamata серии Vega 800 / 1000 / 1200 позволяет производить различные типы курьерских и почтовых пакетов в зависимости от потребностей заказчика.

Объем поставки

Сервоприводной размотчик с накопителем пленки
 Размотчики для пленки, формирующей кармашки для документов/для ленты
 Сварочные станции для приварки кармашков для документов/ленты
 Приспособление для сворачивания пленки
 Перфораторы
 Устройства для вставки ленты
 Сварочные балки для получения:
 - широкой сварки
 - смешанной сварки
 - боковой сварки
 Укладчики

Применение:

Курьерские/секьюрити пакеты для авиа транспортировки (например DHL, TNT, UPS)
 Курьерские пакеты
 Пакеты под монеты
 Банковские пакеты

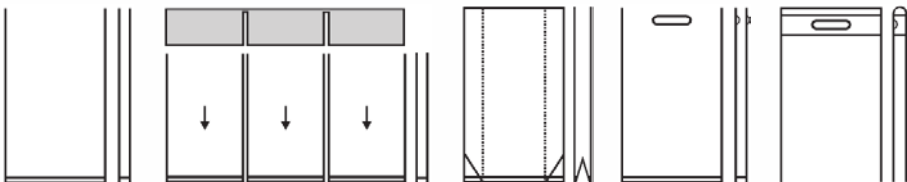
Дополнительные приспособления:

Устройство нанесения клея
 Устройство нанесения кода/серийного номера

Универсальные
 пакетоделательные
 системы
 для производства
 курьерских пакетов
 секьюрити пакетов
 почтовых пакетов



Производство толстых пакетов с донной сваркой



Машина способна производить широкий ассортимент пакетов с донной сваркой.

Данные типы пакетов находят свое широкое применение в различных областях: для упаковки кормов, с/х продукции, химикатов, удобрений, в промышленности для индустриальных нужд. Машина подготовлена для сваривания пленок толщиной от 10 до 200 мкм.

Необходимы следующие приспособления :

- К-образное сварочное устройство (квадратное дно)
- Перфораторы
- Спец.устройства складывания
- Штампы для пробивки ручек различного типа



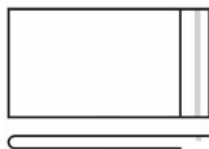
VEGA 800/1000/1200

Servo Driven Universal Bag Makers

Сервоприводные универсальные пакетоделательные машины

Производство пакетов для упаковки одежды

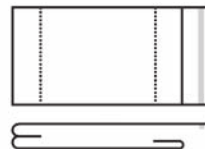
Пакеты с боковой сваркой из PP/CPP/BOPP, пакеты с клейкой лентой, пакеты с отверстием для подвешивания, пакеты с мини-вешалкой и многие другие типы пакетов.....



пакеты с боковой сваркой и клейкой лентой



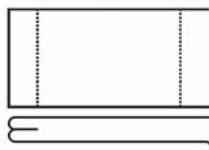
пакеты с бок.сваркой с фальцовкой и клейкой лентой



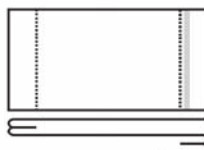
пакеты с бок.сваркой с внутр.подгибом, фальцовкой и кл.лентой



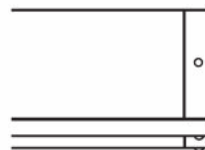
пакеты с бок.сваркой с клейкой лентой и отверстиями для вент-ции



пакеты с бок.сваркой и внеш.подгибом



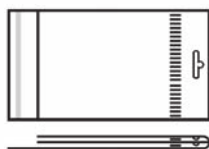
пакеты с бок.сваркой со сложным подгибом



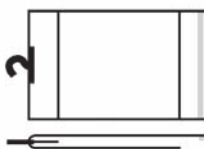
пакеты с бок.сваркой с провар.верхом и пробитым отверстием



пакеты с бок.сваркой, ультразвуковой сваркой верха, доб.вставкой в верхнюю проваренную часть и пробивкой отверстия



пакеты с бок.сваркой, вставкой верха, ультразвуковой сваркой верха, пробивкой евро-отверстия



пакеты с бок.сваркой со вставкой мини-вешалки



пакеты с бок.сваркой с V-образным срезом

Потребительский рынок на данные типы пакетов сформирован и имеет высокую конкуренцию.

Производители машин при разработке и модернизации данных моделей ведут свои изыскания в направлении снижения габаритных размеров машин, увеличения ассортимента возможных к производству пакетов, а также к максимальному уходу от ограничений по ширине используемых рулонов.

Matata решила данные задачи, оснастив машину C-образным устройством сворачивания пленки.

"С"-образное устройство сворачивания пленки

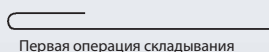
Преимущество данного конструкторского решения:

- Компактная конструкция - экономия места
- Операторы могут работать при более низких скоростях, получая высококачественную продукцию, тем самым увеличивая общую производительность
- Возможность работать с рулонами пленки шириной до 1500 мм. Таким образом нет необходимости проводить операцию резки широких рулонов пленки, например BOPP и CPP
- Продуманная конструкция машин обеспечивает быструю смену продукции
- Максимальное использование других единиц оборудования, задействованных в общем процессе производства продукции

Приспособления:

- Вставка мини-вешалки
- Вставка ленты
- Формирование подгиба
- Донная фальцовка
- Устройство складывания пленки
- V-образный срез
- Штмп для пробивки евро-отверстия
- Штампы для пробивки нескольких отверстий
- Ультразвуковое устройство сваривания
- Устройство C-образного складывания+

Полотно пленки



Первая операция складывания



Вторая операция складывания, пробивка отверстий, разрезание посередине для формирования двух пакетов

Производство хозяйственных пакетов

- Пакеты с петлевой ручкой
- Пакеты с вытяжной лентой
- Пакеты с прорубной ручкой

Совместная разработка конструкции Mamata Machinery и Italwork Machinery & Service, Италия

Преимущества:

- Возможность расширения ассортимента и выхода на рынок с новой продукцией
- Модульность конструкции - производство пакетов с петлевой ручкой, с прорубной ручкой и пакетов с вытяжной лентой в одной машине. Покупатель имеет возможность выбрать необходимое приспособление в соответствии со своими потребностями.
- Покупатель имеет возможность приобрести дополнительное приспособление позже в зависимости от тенденций развития потребительского спроса
- Предлагается 3 варианта ширины машины: 800 мм, 1000 мм, 1200 мм

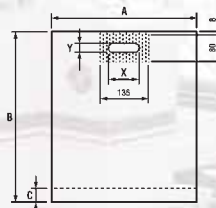
Размеры пакетов с прорубной ручкой :

| Производственные параметры | | | | | | |
|----------------------------|------|-------|---------------|----------------|----------------|-------|
| | 800 | | 1000 | | 1200 | |
| | мин. | макс. | мин. | макс. | мин. | макс. |
| A | 220 | 700 | 220 | 700 | 220 | 700 |
| B | 250 | 580 | 250 | 780 | 250 | 980 |
| C | 25 | 120 | 25 | 120 | 25 | 120 |
| | | | Vega 800 Plus | Vega 1000 Plus | Vega 1200 Plus | |
| Пакеты с прорубной ручкой | # | | 90* | 90* | 90* | |

* Механическая скорость. Фактическая производительность зависит от пленки и типа пакета

Производство пакетов с боковой, донной и смешанной сваркой см. стр. 8.

| Толщина пленки (мкм) | | |
|------------------------------------|------|-------|
| Пакеты с прорубной ручкой (осн.пл) | мин. | макс. |
| LD/LLDPE | 45 | 100 |
| HM / HDPE | 45 | 80 |
| Пленка для усиления ручки | | |
| LD/LLDPE | 70 | 90 |
| Ширина пленки усиления (мм) | 135* | |



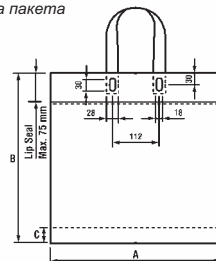
Размеры пакетов с петлевой ручкой :

| Производственные параметры | | | | | | |
|----------------------------|------|-------|---------------|----------------|----------------|-------|
| | 800 | | 1000 | | 1200 | |
| | мин. | макс. | мин. | макс. | мин. | макс. |
| A | 250 | 750 | 250 | 750 | 250 | 750 |
| B | 250 | 580 | 250 | 780 | 250 | 980 |
| C | 25 | 120 | 25 | 120 | 25 | 120 |
| | | | Vega 800 Plus | Vega 1000 Plus | Vega 1200 Plus | |
| Пакеты с петлевой ручкой | # | | 100* | 100* | 100* | |

Механическая скорость. Фактическая производительность зависит от пленки и типа пакета

Производство пакетов с боковой, донной и смешанной сваркой см. стр. 8.

| Толщина пленки (мкм) | | |
|-----------------------------------|----------|-------|
| Пакеты с петлевой ручкой (осн.пл) | мин. | макс. |
| LD/LLDPE | 60 | 100 |
| HDPE | 50 | 80 |
| Пленка под ручку | | |
| LD/LLDPE | 180 | 200 |
| Размер петли (мм) (B x Ш) | 345 x 28 | |



Предлагаемые приспособления:

- Широкий выбор размотчиков
- Перфораторы
- Устройство сворачивания (32"/48"/60")
- Донная фальцовка
- Устройство формирования подгиба
- Сварка подгиба - непрерыв.типа
- Уст-во вставки вытяжной ленты
- Штампы вырубке ручки - D типа, O-типа, типа - банан
- Сервоприводное устройство широкой сварки
- Сварочные ножи для предвар.сварки
- Сварочные элементы смешан. сварки для хозяйственных пакетов со смешанной сваркой

VEGA 800/1000/1200

Сервоприводные Универсальные Пакетоделательные машины

спецификация:

| 1. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПАРАМЕТРЫ : | | Vega 800 / 1000 / 1200 | | | |
|--|-------|------------------------------------|---------------------|-------------------------|-------|
| Индексация пленки (tail-feed assisted) | | Серводвигатель перем. тока | | | |
| Кривошипно-шатунный механизм | | Серводвигатель перем. тока | | | |
| | | пакеты с боковой сваркой | | пакеты с донной сваркой | |
| Толщина пленки (мкм) | макс. | мин. | макс. | мин. | |
| • НМ-HDPE | 80 | 10 | 80 | 20 | |
| • LLDPE / LDPE | 120 | 15 | 150 ^{##} | 25 | |
| • PP / CPP | 75 | 25 | 75 | 25 | |
| Макс. скорость* (Механическая, циклов/мин) | | Vega 800 | Vega 1000 | Vega 1200 | |
| Пакеты с боковой сваркой | | 250 | 180 | 160 | |
| Пакеты с донной сваркой | | 120 | 120 | 120 | |
| Ограничения по скорости (м/мин) | | 60 | 60 | 60 | |
| 2. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПАРАМЕТРЫ : | | Vega Plus 800 / 1000 / 1200 | | | |
| Индексация пленки (tail-feed assisted) | | Серводвигатель перем. тока | | | |
| Кривошипно-шатунный механизм (контроль времени выдержки) | | Серводвигатель перем. тока | | | |
| | | пакеты с боковой сваркой | | пакеты с донной сваркой | |
| Толщина пленки (мкм) | макс. | мин. | макс. | мин. | |
| • НМ-HDPE | 80 | 10 | 80 | 20 | |
| • LLDPE / LDPE | 120 | 15 | 200 ^{##} | 25 | |
| • PP / CPP | 75 | 25 | 75 | 25 | |
| Макс. скорость* (Механическая, циклов/мин) | | Vega plus 800 | Vega plus 1000 | Vega plus 1200 | |
| Пакеты с боковой сваркой | | 280 | 250 | 250 | |
| Пакеты с донной сваркой | | 150 | 150 | 150 | |
| Ограничения по скорости (м/мин) | | 70 | 70 | 70 | |
| 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ : | | Vega & Vega Plus 800 / 1000 / 1200 | | | |
| МОДЕЛЬ МАШИНЫ | | Vega/Vega plus 800 | Vega/Vega plus 1000 | Vega/Vega plus 1200 | |
| Опции донная & смешанная сварка | | Серводвигатель перем. тока | | | |
| Привод плавающего ножа | | | | | |
| | | макс. | мин. | макс. | мин. |
| Ширина полотна (мкм) | | 800** | 200** | 1000** | 250** |
| Длина протяжки (мм) | | 1000 | 100 | 1200 | 100 |
| Диаметр рулона размотки (мм) | ▽ | 600 - 1000 | | | |
| Электропитание | ⚡ | AC, 3 фазы, 415 ± 6%, 50 Гц | | | |
| Потребление сжатого воздуха (литров/мин) только базовая машина | | 780 | 850 | 900 | |
| Установочные размеры | | Зависят от конфигурации машины | | | |
| Вес машины | | прибл. 2 т | прибл. 2,5 т | прибл. 3 т | |

▽ Широкий выбор размотчиков

⚡ Спец. требования к электропитанию по запросу

* Фактич. производительность зависит от типа пакета, толщины и состава пленки, размеров пакета

** Полезная ширина машины меняется в зависимости от установленных приспособлений. данная спец-я только для базовой машины

При наличии спец. требований, пожалуйста, запрашивайте данные у производителя

Приспособления:

- | | | | |
|--|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Опции размотчика <ul style="list-style-type: none"> • Пневмовалы • Моторизованная загрузка рулона • Электрич. направ-ль края (EPC) • Серво контроль натяжения пленки • Зажимные патроны • Датчик окончания пленки в рулоне <input type="checkbox"/> Устройство складывания <ul style="list-style-type: none"> • "А" образной формы ("V"-обр. формы) • "С" - образной формы | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Приспособления (участок непрерыв. подачи) <ul style="list-style-type: none"> • Донная фальцовка • Форм-е клапана/подгиба • Перфораторы • Сварка верха пакета • Уст-во вставки ленты • Вставка полотна/полос • Блок сварки подгиба/верха • Ультразвуковое свароч. уст-во • Функц-я «пропуск» (длинные пакеты) | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Приспособления (участок шаговой подачи) <ul style="list-style-type: none"> • Различные типы штампов • Предвар. сварка/усиление сварки • "К" - образная сварка • Серво уст-во широкой сварки • Пневмо сварочные станции • Донная сварка • Смешанная сварка (тип «юбка», боков. сварка) • "V"-образ. насечка <input type="checkbox"/> Стекеры/укладчики <ul style="list-style-type: none"> • Автоматический • Поперч. конвейер для хоз. пакетов | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Приспособления для спец. пакетов <ul style="list-style-type: none"> • Курьерские/секьюрити пакеты • Вставка & сварка зип-застежки • Пакеты с круглым дном/куриные пакеты • Пакеты с квадратным дном • Пакеты под памперсы • Вставка мини-вешалки • Пакеты с вытяжной лентой • Подвешиваемые пакеты <input type="checkbox"/> Автомат. уст-во складывания <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Форм-е складки - фикс. типа & поворот. типа <input type="checkbox"/> Спец. требования заказчика |
|--|---|---|---|

Фотографии могут показывать приспособления и блоки не входящие в стандартный объем поставки. Производитель оставляет за собой право модернизировать и изменять спецификацию без уведомления

Sales Office :

MAMATA
MACHINERY
VALUE FOR TRUST

A-804, Shapath-IV, Opp. Karnavati Club,
S. G. Highway, Ahmedabad - 380 051, India.
Phone : +91-79-6450 7766 • E-mail : sales@mamata.com
Fax : +91-79-6652 7266 • Website : www.mamata.com

USA Office :

MAMATA
USA, INC.

2275, Cornell Ave., Montgomery, IL-60538, USA.
Phone : +1 630 801 2320
Fax : +1 630 801 2322
Email : info@mamatausa.com
Website : www.mamatausa.com

group
invent

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ, УКРАИНЕ, КАЗАХСТАНЕ, УЗБЕКИСТАНЕ, СТРАНАХ БАЛТИИ
www.invent-group.ru тел: +7(495)287-30-40 e-mail: sales@invent-group.ru